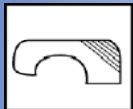










CÓDIGO: 160-00038

CONTROLE DE LIXAMENTO 038

	DESCRIÇÃO DO PRODUTO:	Controle de lixamento é utilizado para visualizar área lixada e não lixada, ressaltando porosidades e imperfeições a serem eliminados no lixamento.
	COMPOSIÇÃO:	Resinas alquídicas, pigmentos orgânicos e solventes orgânicos.
	PRODUTOS E ADITIVOS:	Controle de Lixamento 038
	PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	Utilizar a Solução Desengraxante TH710 para limpar a peça a ser aplicada.
	CATÁLISE E/OU DILUIÇÃO:	Pronto já se encontra pronto para uso.
	VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO:	13 a 15 segundos no Copo Ford N° 4 a 25°C.
	APLICAÇÃO:	Aplicar 1 passada, com 40 a 50 lbs/pol ² . Possíveis substratos: * Primers, massas e outros produtos de preparação de superfícies.
	SECAGEM:	Aguarde 15 minutos a 25°C para efetuar o lixamento.
	USO DO EPI:	Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados; Ler as instruções no verso da embalagem, antes da utilização do produto; Utilizar máscara protetora contra vapores orgânicos e particulados, óculos de segurança e luvas nitrílicas; Evitar inalar e ingerir o produto.
	PRAZO DE VALIDADE:	3 anos, estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade.
	OBSERVAÇÃO:	Controle de qualidade. Este documento é emitido eletronicamente e válido sem assinatura.

As informações emitidas pela SKYLACK TINTAS E VERNIZES, a título de serviço aos nossos clientes são baseadas naquilo que acreditamos ser a melhor informação disponível quando da realização dos testes. Porém, ao produzir ou fornecer tais certificações, a SKYLACK, não assume nenhuma responsabilidade adicional nem concede qualquer garantia, além daquelas claramente estabelecidas nos documentos do produto.

REVISÃO	DATA	ELABORADO POR:	APROVADO POR:
0	26/01/2013	FABIANO ROMERO	VAILTON MENDES